

Bell furnace

特徴
Features

加熱炉本体が昇降するため、炉下に被加熱物（ワーク）を設置できます。

重量物の移載と加熱に適しています。

重いワークや投入しづらい形状の被加熱物はフォークやクレーンを使用して設置します。

被加熱物（ワーク）の投入排出にはロボットと組み合わせる事も可能です。

鉄板底板に装置を固定する事で設置変更が容易です。

オーダーメイドの製作も可能です。

Since the heating furnace moves up and down,
a heated object (work) can be installed under the furnace.

Suitable for transferring and heating large and heavy workpieces.

Heavy workpieces and heated objects that are difficult to throw in are installed using a fork or crane.

It is also possible to combine with a robot for charging and discharging the object to be heated (work).

Installation can be easily changed by fixing the device to the steel plate.

Custom-made production is also possible.

応用例
Application

鉄鋼圧延金型の加熱

Heating of steel rolling dies

圧延ローラー、スリーブ等の大型金型の保温

Heat insulation of large dies such as rolling rollers and sleeves

大型治具、大型鉄鋼製品の加熱・保温

Heating and keeping large jigs and large steel products

自動車部品のバッチ熱処理

Batch heat treatment of automotive parts

アルミ製品の熱処理

Heat treatment of aluminum products

大型グラビティ金型の予熱

Preheating large gravity molds


温度域
Temperature
range

炉内最高温度980℃

7トンの圧延ローラー表面300℃昇温まで約3時間

Furnace maximum temperature 980 °C

Approximately 3 hours until the temperature of the 7-ton rolling roller surface rises to 300 °C