

### 特点

这是一种在炉的本体上装有链条或传送带驱动单元的隧道式连续炉。  
适用于高混合量产。支持从干燥温度领域到高温热处理。  
也可以与全自动返回输送机以及插入/卸载机器人结合使用。

### 应用例

模具涂布前加热  
汽车零件的热处理  
飞机零件的热处理  
电子零件的加热  
铝制品的热处理  
食品的烘干和加热  
药品的干燥  
铸件的干燥



### 温度范围

炉内最高温度1000℃