

Bell furnace

特点

被加热物（工件）设置在加热炉下方，可以使加热炉本体上下移动的方式加热工件。
适用于使用叉车或起重机安装难以放入的重工件以及不容易投入加热物。
也可以将其与机器人结合投入和排出要加热的物体（工件）。
将设备固定在铁板的底板上，即可轻松更改设置方式。
可以对应订制生产。

应用例

轧钢模具加热
大型模具的保温，例如轧辊和套筒
大型夹具和大型钢铁产品的加热和保温
汽车零部件批量热处理
铝制品的热处理
预热大型铝材模具



温度范围

炉内最高温度980℃
7吨轧制辊的表面升至300℃约3小时